

Plechová lopatka

Plechová lopatka môže slúžiť viacerým účelom. Napríklad na vyberanie popola z piecky, prípadne pri čistení komínov alebo v záhrade. Výrobky z plechu spravidla zhotovujú klampieri. Toto remeslo sa venuje prácam, ktoré súvisia so stavbou domu. Ide o plechové strechy, odkvapy, zvody, žľaby a pod. Klampiar vie vyrobiť aj iné výrobky z plechu, napr. krhly, lopatky, plechové lieviky, plechové krabičky. Klampiar používa pre svoju prácu plechy z rôznych kovov, napr. oceľový plech, medený plech, hliníkový plech. Pokiaľ sa pre klampiarske práce používa oceľový plech, tak tento býva spravidla pokovovaný iným kovom, ktorý je na vzduchu stály, čiže nepodlieha korózii. Na pokovovanie oceľových plechov sa používa zinok, cín, prípadne nikel. Takto upravený oceľový plech nie je potrebné natierať. Na nasledovných obrázkoch sú ukážky výrobkov z plechov (OPP Polička, 2020) (Feroplech Letko, 2020) (Antikoro, 2020).



Výrobky z plechu

Materiál

- oceľový pozinkovaný (pocínovaný) plech 0,5 x 125 x 150 1 ks
- oceľový pozinkovaný (pocínovaný) plech 0,5 x 35 x 200 1 ks
- trhací hliníkový nit Ø4 x 4 2 ks

Náradie, pomôcky a nástroje

- ručná vŕtačka
- rysovacia ihla
- oceľové meradlo
- uholník
- jamkár
- kladivo
- gumené kladivo

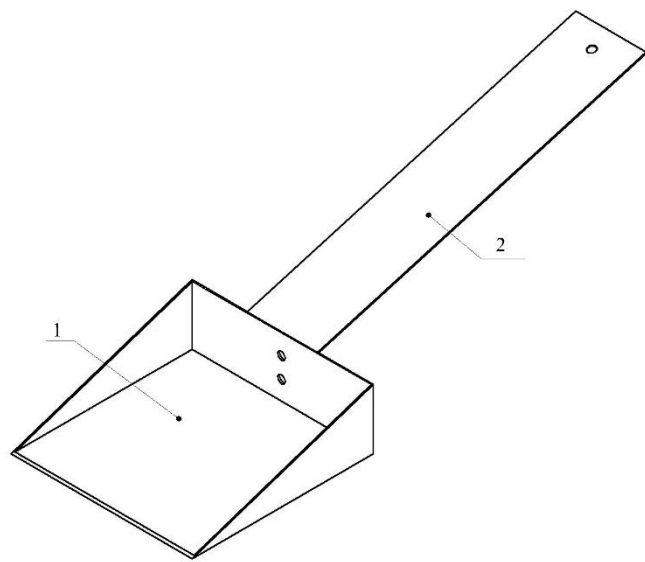
- náková
- nožnice na plech
- pilník
- brúsny papier
- nitovacie kliešte (nitovacia súprava)
- vrták Ø4
- drevené hranoly s rozmermi 30 x 30 x 90
- zverák
- spájkovačka
- cín
- tavidlo

Pracovný postup

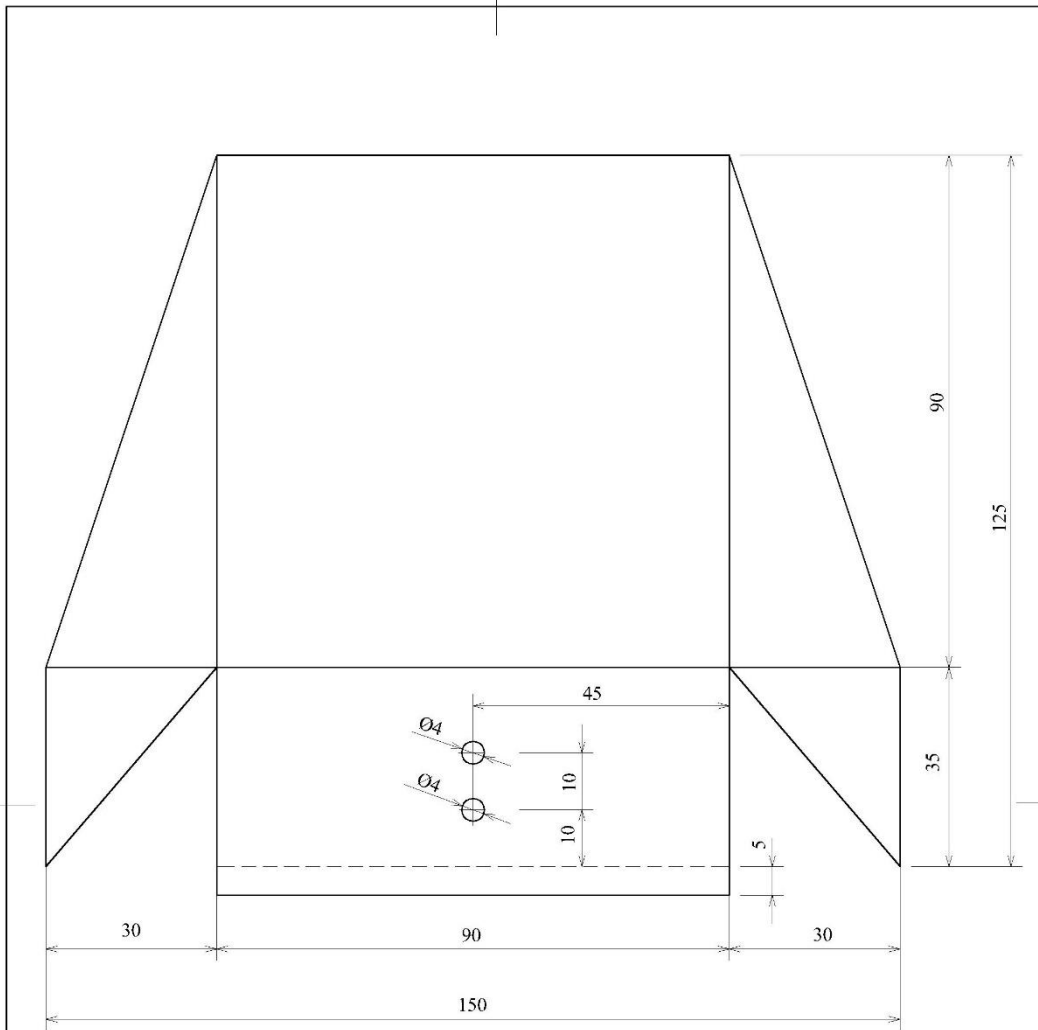
1. Orysujeme základné rozmery na jednotlivé diely pomocou rysovacej ihly.
2. Vystrihneme základné tvary lopatky.
3. Vystrihnuté hrany opilujeme pilníkom, prípadne obrúsime brúsnym papierom.
4. Označíme jamkovačom miesta pre vrtanie otvorov.
5. Vyvrtáme potrebné otvory.
6. Pomocou dreveného hranola poohýbame jednotlivé časti v miestach, ktoré sú na výkrese lopatky označené čiarkovanou čiarou. Rovnako aj rúčku lopatky.
7. Rúčku lopatky spojíme s lopatkou pomocou trhacích nitov.
8. Jednotlivé ohýbané spoje lopatky spojíme pomocou spájky.

Kritériá hodnotenia

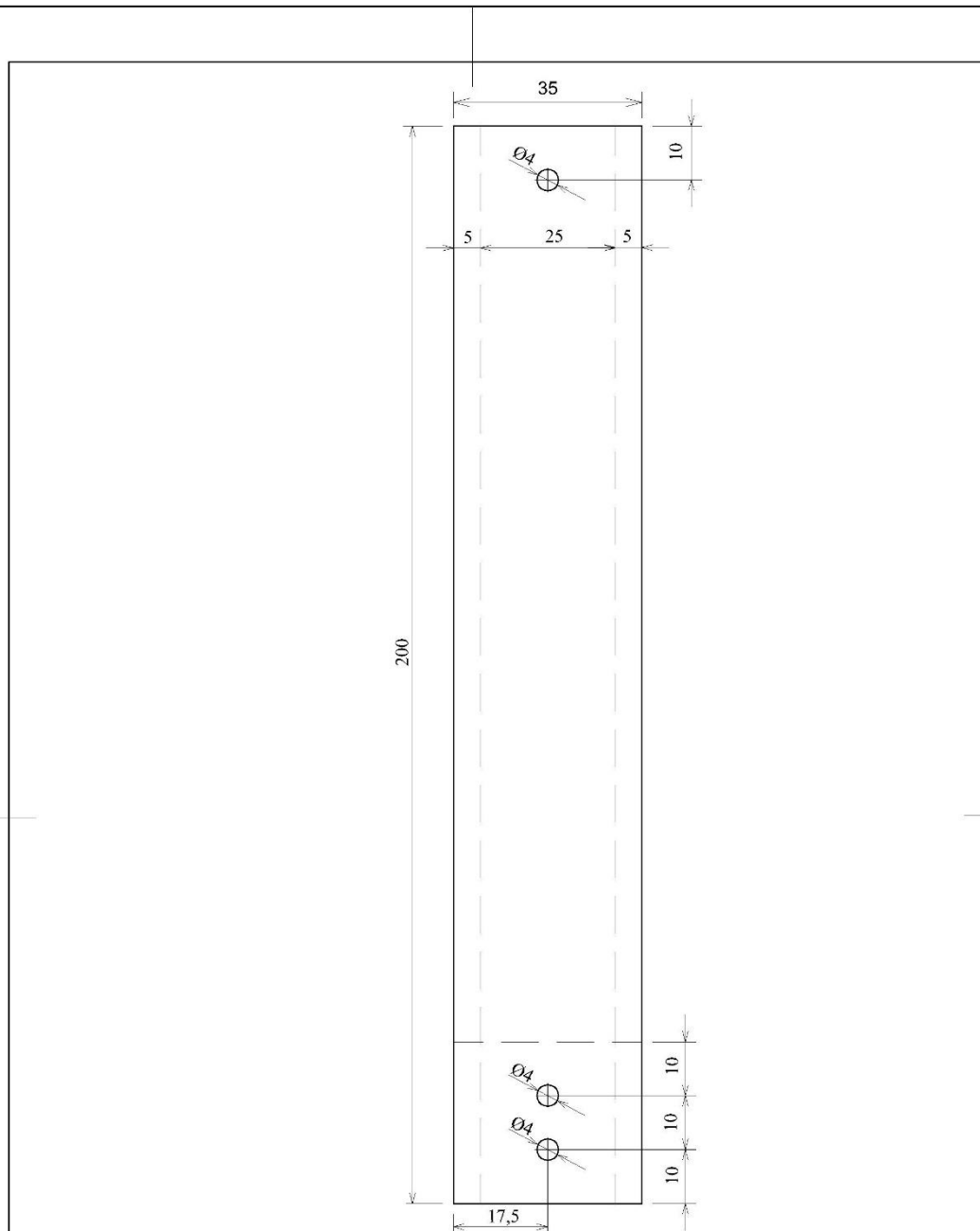
- dodržanie rozmerov
- správne realizované jednotlivé pracovné postupy: presnosť ohýbania, kvalita nitovaných spojov a pod.
- vzhľad lopatky



2	RÚČKA	LOP - 03 -002	OCEOVÝ PLECH	1			
1	LOPATKA	LOP - 03 -001	OCEOVÝ PLECH	1			
POLOŽKA	OPIS	ODKAZ	MATERIÁL	MNOŽSTVO	H.J.	HMOTNOSŤ kg	
Formát	Metóda prcmietania	Mierka	Materiál konečný	Rozmer, Polotovár	Hmotnosť	Hodn. povrchu	Všeobecné tolerancie
A4		1:1	oceľový plech	150x125x0,5 200x35x0,5			ISO 2768
Zodpovedné oddelenie		Technický referent		Vyhotovil	Schválil		
				Viera Tomková	Gabriel Báñez		
Zákonný vlastník			Typ dokumentu		Postavenie dokumentu		
 KATEDRA TECHNIKY A INFORMAČNÝCH TECHNOLOGIÍ PEDAGOGICKÁ FAKULTA UNIVERZITA KONŠTANTÍNA FILOZOFA V NITRE			Schématický výkres zostavy		Schválený		
			Titul, Doplnkový titul		Identifikačné číslo		
		LOPATKA PRIESTOROVÉ ZOBRAZENIE		LOP - 03 -00			
Zmena	Dátum vydania	Jazyk	List				
	14.2.2020	SK					



Formát A4	Metóda prmiectania 	Mierka 1:1	Materiál konečný oceľový plech	Rozmer, Polotovár 150x125x0,5	Hmotnosť	Hodn. povrchu	Všeobecné tolerancie ISO 2768
Zodpovedné oddelenie	Technický referent		Vyhotovil Viera Tomková	Schválil Gabriel Bánesz			
Zákonný vlastník 	KATEDRA TECHNIKY A INFORMAČNÝCH TECHNOLOGIÍ PEDAGOGICKÁ FAKULTA UNIVERZITA KONŠTANTÍNA FILOZOFA V NITRE		Typ dokumentu výrobný výkres	Postavenie dokumentu Schválený			
			Titul, Doplnkový titul LOPATKA	Identifikačné číslo LÓP - 03 -001			
		Zmena	Dátum vydania 14.2.2020	Jazyk SK	List 1		



Formát A4	Metóda prímietania 	Mierka 1:1	Materiál konečný oceľový plech	Rozmer, Polotovár 200x35x0,5	Hmotnosť	Hodn. povrchu	Všeobecné tolerancie ISO 2768
Zodpovedné oddelenie	Technický referent		Vyhotovil Viera Tomková	Schválil Gabriel Bánesz			
Zákonný vlastník 	KATEDRA TECHNIKY A INFORMAČNÝCH TECHNOLOGIÍ PEDAGOGICKÁ FAKULTA UNIVERZITA KONŠTANTÍNA FILOZOFA V NITRE		Typ dokumentu výrobný výkres	Postavenie dokumentu Schválený		Identifikačné číslo LÓP - 03 -002	
			Titul, Doplnkový titul LOPATKA RÚČKA	Zmena	Dátum vydania 14.2.2020	Jazyk SK	List 1

